

COMBO RX

Control de peso e inspección por rayos X

Última tecnología en detección de contaminantes y control de peso con control centralizado para ambas funcionalidades.

Ofrecen una fabricación robusta y estable con avanzada electrónica de pesaje, máxima precisión, software de última generación y mayor ergonomía en su diseño.

Protección insuperable de cuerpos extraños como cristal, metal, piedras, huesos y plásticos garantizando la seguridad e integridad de su producción.



NHM-X224 HOMOLOGACIÓN

Las pesadoras dinámicas Varpe aumentan los beneficios de su producción



Nueva generación de
★★★ sistemas de control de calidad

Especificaciones técnicas

Control de peso

Precisión	Desde ± 0,2 g
Unidad de division	Desde 0,1 g
Formatos de memoria	Hasta 900
Material fabricación	Acero inoxidable
Dimensiones transportadores	Adaptados a sus necesidades
Peso máximo a controlar	Hasta 5 kg
Parada de emergencia	Si
Temporización de la señal del rechazo	Si
Autotara	Si

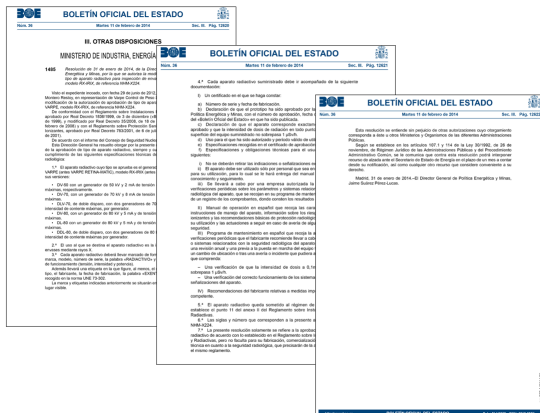
Inspección por rayos X

Lámpara generadora de rayos X de alto rendimiento
Circuito cerrado de refrigeración de aceite para el control de la temperatura
Linear array de última generación que permite una longitud de producto ilimitado
Alta resol. de 0,8 mm a 0,4 mm por punto y alta velocidad del escaneado hasta 200 m/min
Nivel de detección (1024 niveles de detección por pixel)
Fuente de alta tensión de 70 kV and 4mA (300W) de alto rendimiento a bajo consumo

Combo RX

Producción envases / minuto	Hasta 600	Motor	Asíncrono y/o Servo Motor
Altura de trabajo (mm)	800 min. 1200 max.	PC de última generación para proceso a altas velocidades	
Pantalla	LCD-LED Táctil, color 15 pulgadas	Fabricación en acero inoxidable AISI 304 con un subchasis y retornos para prevenir fugas de radiación con protección IP54 standard y con opción para IP65 e IP66	

Certificación



Todos los equipos de inspección por rayos X de Varpe, se ajustan a los estándares de seguridad internacional que gobiernan las emisiones de radiaciones ionizantes.

Están homologados exentos como instalación radioactiva y totalmente aprobados por la Dirección General de Políticas y Minas, previa aprobación del Consejo de Seguridad Nuclear, con número de aprobación NHM-X224, publicado en el BOE nº 90 con fecha 15 de Abril de 2017.

Los equipos de rayos X Varpe están catalogados dentro de la categoría de exentos.

Opciones

- Sistemas de rechazo (empujador, soplador, pala desvío, basculante)
- Confirmación de rechazo
- Cajón de rechazo con cierre de seguridad
- Control de nivel para cajón de rechazo
- Manipulación de producto (guías laterales, guías producto, bandas laterales y superiores, patines)
- Protecciones (carcasas de protección contra corrientes de aire, evitar acceso, etc.)
- Baliza luminosa y/o acústica
- Puerto conexión USB
- Autoaprendizaje del producto
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 y RS-485
- Listado impresión automático
- Auditoría
- Control paros de producción
- Control producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Variación de velocidad automática
- Consulta, exportación y análisis de rechazos
- Aire acondicionado para temperaturas superiores a 20°

* Varpe ofrece a posibilidad de adaptar as especificações padrão aos requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es

